

# Axalta Procor® HS RP-23

---

## Descripción general

Primario a base de resinas epóxicas y poliamida con polvo de zinc.  
Proporciona protección catódica al acero de manera similar al galvanizado y que no puede ser obtenido con otros sistemas de pintura convencionales

---

## Relación de mezcla



### Apariencia

Semi-mate, terso.

### Color

Gris Acero

### Presentación

Base 30P003..... 4 litros

Catalizador FG-16385..... 1 litro

### Relación de Mezcla

30P003 ..... 4 parte

FG-16385 ..... 1 parte

Agite antes de mezclar, una vez mezclados agítense perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea. En caso de ser necesario, utilice un taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad.

### Especificación del Producto

Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

### Caducidad

6 meses después de su fabricación.

### Sistemas Recomendados

Como primario forma parte del:

#### Sistema 12:

PEMEX RP-23 + PEMEX RI-41 + PEMEX RA-35

---

---

**Aplicación**

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 4°C ó arriba de 43°C

El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío.

La humedad relativa debajo de 85%.

**• Usos Recomendados**

Puede utilizarse en tanques, tuberías, acero estructural, instalaciones portuarias, plataformas, transformadores, equipo e instalaciones expuestos a salinidad, etc.

También se recomienda para retocar con brocha el primario Ganicin® 347.

Se usa como Primario protector en estructuras nuevas e instalaciones industriales.

Recomendado para obra muerta.

**• Preparación de la superficie**

Se requiere una preparación de superficie con chorro abrasivo SSPC-SP 5 (grado Metal blanco).

La superficie debe tener un color gris blanco y deben eliminarse sombras de oxidación visibles en un 95%.

Cualquier óxido, pintura vieja u otros contaminantes presentes en la superficie, pueden aislar el primario de la base del acero impidiendo la adecuada protección galvánica.

**• Temperatura máxima de servicio**

120 °C en servicio continuo.

280 °C en servicio intermitente (Periodos cortos).

**Reductor**

80P189

**• Porcentaje de Reducción**

Aspersión..... 15 – 25 %

---

### Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersión convencional y airless.

#### Aplicación con Pistola

	<b>Binks</b>	<b>De Vilbiss</b>
<b>Pistola</b>	18	MBC
<b>Tobera</b>	66SS	2E
<b>Boquilla</b>	67PB	704E

#### Aplicación con Airless

<b>Bomba</b>	Xtreme X30DH1
<b>Filtro alta presión</b>	Malla 30
<b>Tips (boquilla)</b>	0.017" - 0.023"
<b>Aplicación por aspersión</b>	
<b>Presión en la pistola</b>	40 – 60 psi



### Tiempos de secado

#### Tiempos de secado a 25° C y 50% C H.R

Al Tacto	30 minutos
Para aplicar acabado	24 – 72 horas
Curado total	7 días
<b>Por Aspersión</b>	
Oreo entre Manos	No aplica

---

**Propiedades Físicas**

VOC	0.25 lb/gal
Rendimiento Teórico	27.58 m <sup>2</sup> /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	86.18 %
Sólidos en Volumen	70 %
Espesor de Película Húmeda	5 – 7 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	3.5 – 5 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque Stromer	99 – 103 Ku's
Densidad	2.412 kg/lt
<b>Resistencia Química*:</b>	
Hidrocarburos Aromáticos	Excelente
Hidrocarburos Alifáticos	Excelente
Inmersión	No recomendado
Alcoholes	Excelente

---

---

### Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 832SM.

### Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34 °C y 43 °C.

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga el producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Uso de este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en la etiqueta.

---